

LONGLITE® PBT 1100-600S

聚丁烯对苯二甲酸酯

CCP Group

Technical Data

产品说明		
PBT 1100-600S is an unreinforced natural color injection molding grade.		
总体		
外观	• 自然色	
加工方法	• 注射成型	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.31 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	10 g/10 min	ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
横向流量	1.6 到 1.8 %	
流量	1.8 到 2.0 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2100 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	55.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	100 %	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2100 MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	80.0 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.5 kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	155 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	55.0 °C	ISO 75-2/A
熔融温度	225 °C	ISO 11357-3
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13 ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (2.00 mm)	19 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 到 140 °C	
干燥时间	4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	240 到 270 °C	
模具温度	60 到 100 °C	